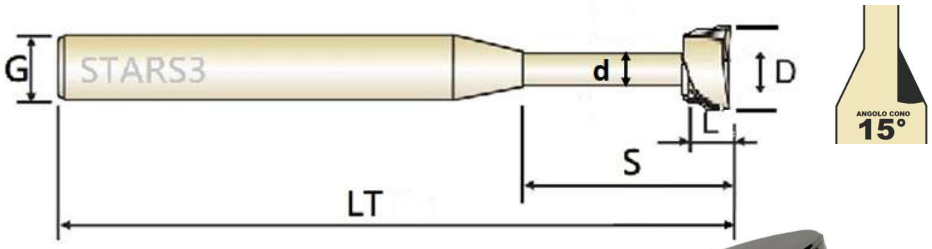
FRESE A T



FRESE A T: Trattamento lavorazioni metalli

CODICE	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	DIAMETRO COLLO (d)	RAGGIO (R)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3T324	3	2	1	0	9	40	07	3
S3T122	4	1,4	0,58	0,2	6	50	1	4
S3T717	4	1,4	0,6	0	7	50	1,5	4
S3T245	4	1,6	0,9	0,1	6	50	1,5	4
S3T825	4	1,6	0,88	0,1	9,5	50	1,5	4
S3T560	4	1,6	0,8	0	7	50	1	4
S3T465	4	1,65	0,8	0,2	8	50	0,8	4
S3T485	4	1,85	0,9	0,2	8,5	50	1	4
S3T548	4	1,9	0,98	0,1	9,5	50	1,5	4
S3T405	4	2,05	0,9	0,2	10	50	1	4
S3T431	6	1,4	0,6	0	7	50	1,5	4
S3T715	6	1,5	0,7	0,06	7	50	0,6	4
S3T805	6	1,6	0,9	0,1	9,5	50	1,5	4
S3T216	6	1,6	0,8	0	7	50	1	3
S3T316	6	1,6 / 1,46	0,6	0,10	8	40	0,3	3
S3T165	6	1,65	0,75	0,2	8	50	0,8	4
S3T175	6	1,8	1,04	0	7,5	50	0,5	4
S3T185	6	1,85	1	0,2	8,5	50	1	4
S3T905	6	1,9	1	0,25	7	50	0,5	4
S3T679	6	1,9	0,8	0,1	8	40	1	3
S3T341	6	1,9	1	0,1	9,5	50	1,5	4
S3T257	6	2	0,9	0	7,5	50	0,5	4
S3T205	6	2,05	1	0,2	10	50	1	4
S3T309	6	2,6	1,5	0	3,1	50	0,6	3
S3T675	6	2,8	1,8	0	3,1	50	0,85	3
S3T024	6	1,8		0,05	7,5	50	0,5	4