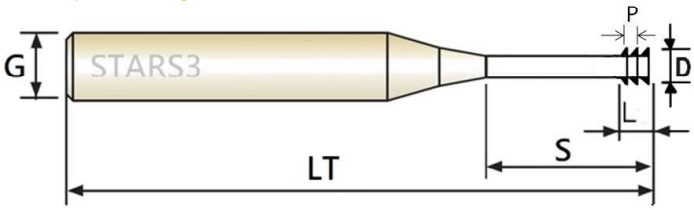
FRESE PER FILETTARE



FRESE PER FILETTARE

CODICE	GAMBO (G)	DIAMETRO (D)	PASSO (P)	UTILE (S)	LUNGHEZZA FRESA (LT)	LAVORANTE (L)	TAGLIENTI (Z)
S3F320	3	1,5	M2 (0,40)	6	50	1,08	3
S3F318	3	1,3	M1,8 (0,35)	6	50	1,08	3
S3F316	3	1,2	M1,6 (0,35)	6	50	1,08	3
S3F314	3	1	M1,4 (0,35)	5	50	1,08	3
S3F620	6	1,5	M2 (0,40)	6	45	1,08	3
S3F618	6	1,3	M1,8 (0,35)	6	45	1,08	3
S3F616	6	1,2	M1,6 (0,35)	6	45	1,08	3
S3F614	6	1	M1,4 (0,35)	5	45	1,08	3

ALLESTIMENTI CNC

IMPORTANTE

Gli allestimenti di cui alle pagine precedenti, sono le combinazioni standard consigliate, ma possono essere modificate (compatibilmente con il settaggio del cnc) in base alle singole esigenze. Per la compatibilità è necessario fare sempre riferimento alla perfetta corrispondenza del diametro del gambo, diametro del tagliente, raggio del tagliente, lunghezza totale dell'utensile, utile e numero dei taglienti. Si consiglia sempre un previo confronto con un tecnico Stars3

AVVISO

Si rammenta a tutta la clientela che gli allestimenti consigliati possono variare da quelli proposti dal fabbricante, quindi è sempre opportuno confrontarsi con un nostro tecnico. Stars3 s.r.l. declina ogni responsabilità su eventuali problemi di malfunzionamento e/o guasti alle cnc.